

Drehmoment Empfehlungen

Torque recommendations

Hierbei handelt es sich um Richtwerte für die Montage der Schnellverschlusskupplungen an anzuschließende Leitungen.

These are recommended values for the assembly of quick couplings to their connected lines.

Für Gewindeanschlüsse aus Messing, Stahl und Edelstahl werden folgende Werte empfohlen:

For thread connections made of brass, steel and stainless steel are the following values recommended:

Gewindegöße Thread size	PVC-Dichtung PVC seal	Fiber-Dichtungen Fiber seals	Aluminium-Dichtungen Aluminum seals	Teflonband (2 Umdrehungen) AG konisch, IG zylindrisch. Teflon tape (2 turns) AG conical, IG cylindrical.*	RectuLoc
M5	1,5 ± 0,5 Nm	nicht geeignet not suitable	nicht geeignet not suitable	-	-
1/8"	4 ± 1 Nm	10 ± 1 Nm	13 ± 1 Nm	4 ± 1 Nm	2 ± 0,5 Nm
1/4"	8 ± 1 Nm	12 ± 2 Nm	16 ± 2 Nm	6 ± 1 Nm	3 ± 0,5 Nm
3/8"	10 ± 1 Nm	13 ± 1 Nm	22 ± 1 Nm	16 ± 1 Nm	4 ± 0,5 Nm
1/2"	20 ± 2 Nm	41 ± 1 Nm	34 ± 2 Nm	25 ± 2 Nm	5 ± 0,5 Nm
3/4"	40 ± 2 Nm	nicht geeignet not suitable	-	27 ± 2 Nm	-

*AG=Außengewinde / male thread, IG=Innengewinde / female thread

Für Gewindeanschlüsse aus Kunststoff (POM und PVDF) werden folgende Werte empfohlen:

For thread connections made of plastic (POM and PVDF) are the following values recommended:

Gewindegöße Thread size	Teflonband (2 Umdrehungen) AG konisch, IG zylindrisch Teflon tape (2 turns) AG conical, IG cylindrical.
1/8"	1 +0,5 Nm
1/4"	1,5 +0,5 Nm
3/8"	5 +0,5 Nm
1/2"	9 +1 Nm